

# PISOS INDUSTRIALES



## Tecnología

Concretos diseñados con bajas relaciones Agua/Cemento, combinaciones granulométricas y tecnología de aditivos de última generación, que en su conjunto logran un excelente desempeño, colocación, manejabilidad, trabajabilidad y tiempos cortos de fraguado, acompañado de altas resistencias a la flexión y durabilidad.

Con puesta al servicio según la exigencia del proyecto.



## Aplicaciones

En bodegas de almacenamiento, fábricas y lugares de grandes superficies, en espacios de tráfico pesado y alto tráfico.

Son concretos versátiles para la colocación de pisos convencionales y postensados.



## Resistencia

Principalmente resistencias a la flexión y altas resistencias a la compresión. Las resistencias pueden estar en el rango de flexión a partir de 36 a 50 Kg/cm<sup>2</sup>

Representando unos valores a la compresión entre los 4000 y 8000 PSI

## Segmentos



Constructor general.



Centros comerciales



Bodegas de almacenamiento



Remodelaciones

## Ventajas Constructivas



**Puede ser usado** con fibras que evita la abrasión.



**Disminuye costos** por la durabilidad y especificación de este tipo de pisos.



**Se pueden fundir** mayores áreas.



**Reduce las juntas** en las placas fundidas.



**Adecuado para** pisos postensados.



**Fácil y rápida** instalación.

## Servicios

Asesoría en el diseño de mezcla. ✓

Conocimiento técnico y especializado para la selección de los mejores productos para su proyecto. ✓

Pruebas y análisis de laboratorio para garantizar los resultados del proyecto. ✓