

CONCRETO AUTOCOMPACTANTE



Tecnología

Concretos diseñados, para ofrecer altas propiedades de fluidez, desplazamiento y colocación superior a los concretos convencionales. Sus características le permiten desplazarse de manera natural logrando acabados y un alto nivel de detalle especialmente en estructuras de acabados arquitectónicos muy exigentes.

Este tipo de concretos es desarrollado, con aditivos de última generación y reductores de agua de alto rango, adiciones y bajas relaciones agua cemento.



Aplicaciones

Elementos estructurales que se requieran fundir con condiciones de alta fluidez por acabado o rendimiento en la colocación.



Ventajas Constructivas

-  **Permite lograr** elementos estructurales más homogéneos y compactos.
-  **Disminuye la existencia** de hormigueos, optimizando el desempeño estructural del elemento.
-  **Mezcla con alta resistencia** a la segregación, lo que permite una mayor homogeneidad aportando al desempeño requerido.
-  **Permite crear diseños** arquitectónicos que no se pueden lograr con concretos convencionales.
-  **Facilita excelentes acabados** en elementos delgados y de formas complejas.
-  **Alta fluidez** que facilita el llenado y la nivelación.
-  **Debido a la disminución** en el proceso de vibrado, se pueden presentar ahorros en equipo y mano de obra.
-  **Facilita la consolidación de la estructura**, en áreas con gran densidad de acero o encofrados estrechos.
-  **Rapidez en el proceso constructivo**, aumentando la productividad en la obra.

Resistencia

Resistencia a la compresión desde 3000 psi hasta 8000 psi.

Segmentos



Construcción general



Remodelaciones



Centros comerciales



Bodegas de almacenamiento

Servicios

- Asesoría en el diseño de mezcla ✓
- Conocimiento técnico y especializado para la selección de los mejores productos para su proyecto. ✓
- Pruebas y análisis de laboratorio para garantizar los resultados del proyecto. ✓